

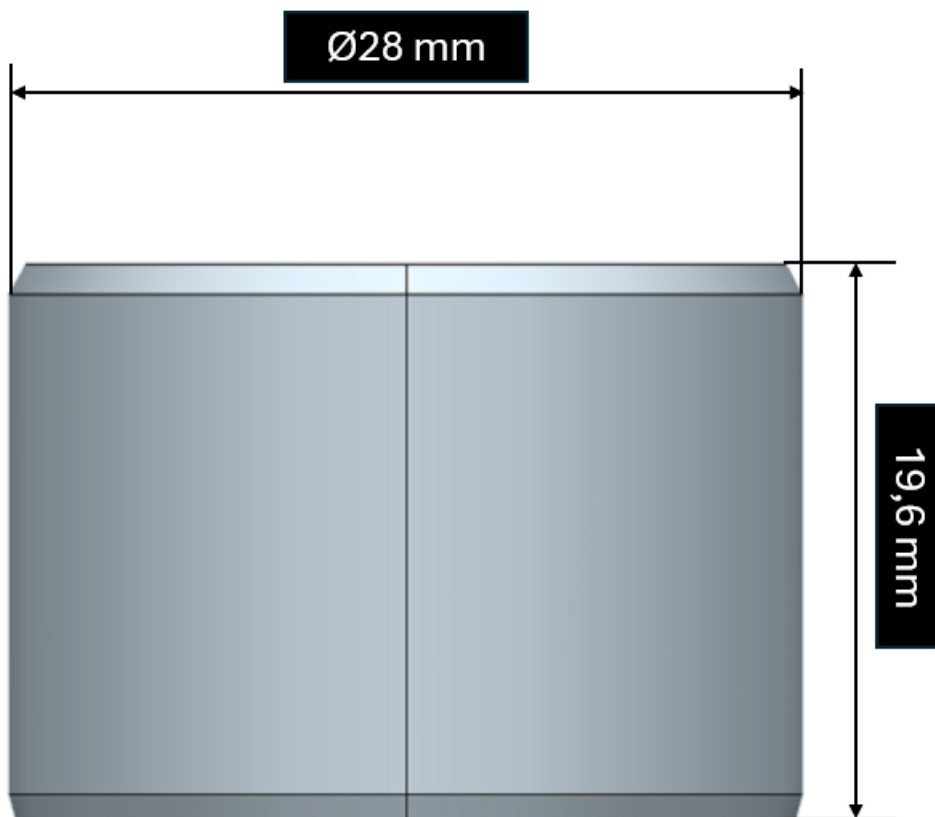
CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D173-01PI	8409.91.90 Ex 008	Carcaça do pivô hidráulico produzida por processo de extrusão a frio de aço liga 16MnCr5, com teor de Mn de 1% a 1,3%, teor de C de 0,14% a 0,19%, teor de Cr de 0,8% a 1,1%, destinado ao ajuste automático de folga das válvulas de admissão e escape de motores de pistão de ignição por centelha, utilizado em automóveis.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

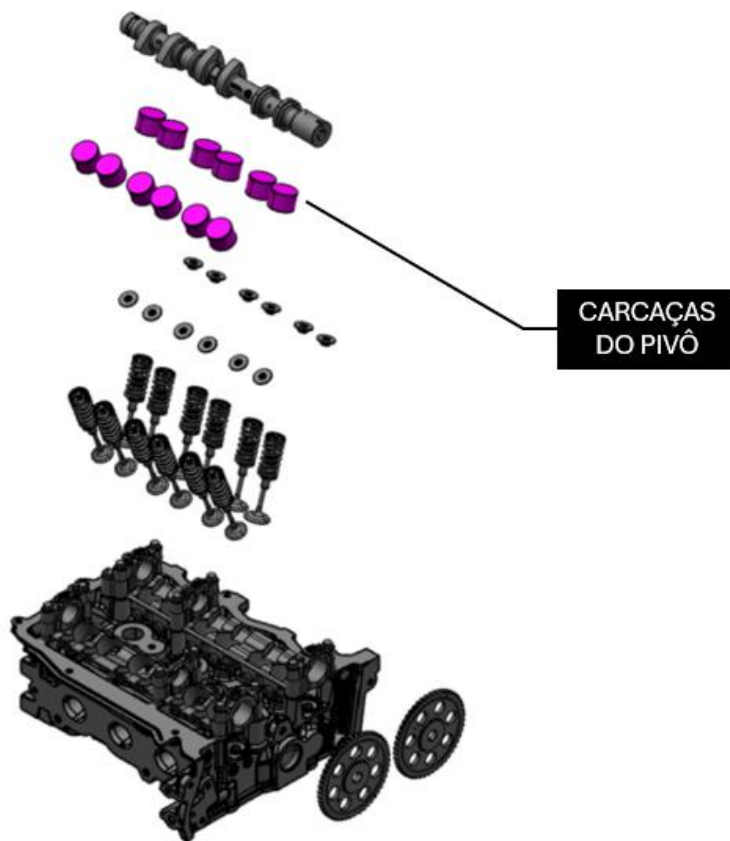
Carcaça do pivô hidráulico; contendo carcaça em aço (16MnCr5), teor de Mn de 1% a 1,3%, teor de C de 0,14% a 0,19%, teor de Cr de 0,8% a 1,1%; com massa de aproximadamente 0,0198 kg, dimensões aproximadas de 28 mm de diâmetro externo e 19,6 mm de altura, montada no cabeçote, com áreas carbonitretadas e revenidas com durezas mínimas de 710 HV5 no topo (apoio no eixo de comando), 500 HV1 na lateral e 600 HV1 interno (apoio da válvula); para fabricação de motor de combustão interna; com função de eliminar a folga mecânica entre os componentes e transmitir o movimento da came do eixo de comando para a válvula; com aplicação em automóveis, veículos comerciais leves.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Com aplicação em automóveis, veículos comerciais leves.



4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Com função de eliminar a folga mecânica entre os componentes e transmitir o movimento da came do eixo de comando para a válvula